

S.C. MEDILINE EXIM SRL
Com. SOPOT
JUD. DOLJ

ANALIZA COMPARATIVA

privind prevederile **DECIZIEI DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2019/2010 A COMISIEI din 12 noiembrie 2019 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru incinerarea deșeurilor și tehnicile aplicate de SC MEDILINE EXIM SRL în vederea conformării.**

Conform anexei nr.1 a Legii nr.278/24.10.2013 activitatea se încadrează la punctul :

5.2. Eliminarea sau valorificarea deșeurilor în instalații de incinerare a deșeurilor sau în instalații de co-incinerare a deșeurilor:

b) în cazul deșeurilor periculoase, cu o capacitate de peste 10 tone pe zi.

CERINTA BAT	TEHNICI APLICATE de S.C. MEDILINE EXIM SRL	MOD DE CONFORMARE
1. CONCLUZII PRIVIND BAT		
1.1. Sistemele de management de mediu		
BAT 1. Pentru îmbunătățirea performanței generale de mediu, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui sistem de management de mediu (EMS) care are toate caracteristicile următoare:	Societatea este certificată ISO14001: 2015 Certificat nr.RO-5747 / 8.06.2021 valabil până la data de 7.06.2024	
i) angajament, asumarea rolului de lider și responsabilitate din partea conducerii, inclusiv a conducerii de nivel superior, în ceea ce privește punerea în aplicare a unui EMS eficient;	Este elaborată politica de mediu care atestă angajamentul conducerii superioare în ceea ce privește aplicarea unui management de mediu performant	Conformare cu BAT 1 pct i
ii) o analiză care să includă determinarea contextului organizației, identificarea nevoilor și a așteptărilor părților interesate, identificarea caracteristicilor instalației care sunt asociate cu posibilele riscuri pentru mediu (sau pentru sănătatea umană), precum și a cerințelor legale aplicabile în ceea ce privește mediul;	Manualul de management de mediu	Conformare cu BAT 1 pct ii
iii) elaborarea unei politici de	Este elaborată politica de mediu care atestă	Conformare cu BAT 1 pct iii

mediu care să includă îmbunătățirea continuă a performanței de mediu a instalației;	angajamentul conducerii superioare în ceea ce privește aplicarea unui management de mediu performant	
iv) stabilirea obiectivelor și a indicatorilor de performanță în ceea ce privește aspectele de mediu semnificative, inclusiv asigurarea respectării cerințelor legale aplicabile;	Procedura PS-08 Aspecte de mediu Procedura PS-03 Prevederi legale si alte cerinte	Conformare cu BAT 1 pct iv
v) planificarea și punerea în aplicare a procedurilor și acțiunilor necesare (inclusiv acțiuni corective și preventive, acolo unde este necesar) pentru a atinge obiectivele de mediu și a evita riscurile de mediu;	Procedurile necesare sunt în concordanță cu clauzele ISO 14001/2015	Conformare cu BAT 1 pct v
vi) determinarea structurilor, rolurilor și responsabilităților legate de aspectele și obiectivele de mediu și asigurarea resurselor financiare și umane necesare	Procedura PO-07- Analiza efectuată de management	Conformare cu BAT 1 pct vi
vii) asigurarea faptului că personalul a cărui activitate poate afecta performanța de mediu a instalației este competent și conștient de rolul său (de exemplu, prin furnizarea de informații și formare profesională);	Procedura PO-09- Identificarea necesităților de instruire și instruirea personalului Procedura PO-08 Resurse umane	Conformare cu BAT 1 pct vii
viii) comunicarea internă și externă;	Procedura PS-08- Comunicare	Conformare cu BAT 1 pct viii
ix) încurajarea implicării angajaților în bunele practici de management de mediu;	Procedura PO-08 Resurse umane	Conformare cu BAT 1 pct. ix
x)elaborarea și menținerea la zi a unui manual de management și a unor proceduri scrise pentru controlul activităților cu impact semnificativ asupra mediului, precum și a unor evidențe relevante;	Manualul de management de mediu Procedura PS-02 Controlul înregistrărilor Procedura PO-06 Elaborare și revizuire documentație	Conformare cu BAT 1 pct x
xi) planificare operațională și control al proceselor eficiente	Proceduri operaționale Plan de întreținere, revizii și reparații	Conformare cu BAT 1 pct xi
xii)	Plan de întreținere, revizii și	Conformare cu BAT 1

punerea în aplicare a unor programe de întreținere corespunzătoare;	reparatii	pct xii
xiii) protocoalele de pregătire și răspuns la situații de urgență, inclusiv de prevenire și/sau de atenuare a impactului negativ (asupra mediului) al situațiilor de urgență	Procedura PS-12 - Identificarea pericolelor si evaluarea riscurilor Procedura PS05 – Pregatirea pentru situatii de urgenta si capacitatea de raspuns	Conformare cu BAT 1 pct xiii
xiv) la momentul (re)proiectării unei instalații (noi) sau a unei părți a acesteia, luarea în considerare a efectelor sale asupra mediului de-a lungul duratei sale de viață, ceea ce include construirea, întreținerea, exploatarea și dezafectarea	Procedura PO-07- Analiza efectuata de management	Conformare cu BAT 1 pct xiv
xv) punerea în aplicare a unui program de monitorizare și de măsurare; dacă este necesar, se pot găsi informații în Raportul de referință privind monitorizarea emisiilor în aer și în apă provenite de la instalațiile prevăzute în Directiva privind emisiile industriale	Procedura PO-12- Controlul echipamentului de masurare si monitorizare	Conformare cu BAT 1 pct xv
xvi) realizarea, cu regularitate, a unor evaluări comparative sectoriale	Procedura PO-07- Analiza efectuata de management	Conformare cu BAT 1 pct xvi
xvii) audit intern independent periodic (în măsura posibilului) și audit extern independent periodic pentru a evalua performanțele de mediu și pentru a determina dacă EMS este sau nu conform cu măsurile planificate și dacă a fost pus în aplicare și menținut la zi în mod corespunzător;	Procedura PS-09 Audituri interne Audit extern de supraveghere 1//an	Conformare cu BAT 1 pct xvii
xviii) evaluarea cauzelor neconformităților, punerea în aplicare a acțiunilor corective ca răspuns la neconformități, revizuirea eficacității acțiunilor corective și stabilirea existenței sau a posibilității de apariție a unor neconformități similare	Procedura PS-10 – Controlul neconformitatilor	Conformare cu BAT 1 pct xviii
xix) revizuirea periodică, de către conducerea de nivel superior, a	Procedura PO- 07 Analiza efectuata de management Procedura PO-06	Conformare cu BAT 1 pct xix

EMS, precum și a conformității, a adecvării și a eficacității sale continue;	Elaborare si revizuire documentatie Procedura PS-06 – Monitorizarea performantelor de mediu	
xx) urmărirea și luarea în considerare a dezvoltării unor tehnici mai curate.	Procedura PO-07- Analiza efectuata de management	Conformare cu BAT 1 pct xx
În mod specific pentru instalațiile de incinerare și, după caz, pentru instalațiile de tratare a cenușii de vatră, BAT constau, de asemenea, în încorporarea următoarelor caracteristici în EMS:		
xxi) pentru instalațiile de incinerare, gestionarea fluxului de deșeuri (a se vedea BAT 9);	Procedura PO-03 – Transportul, manipularea si depozitarea deseurilor Procedura –PO-01 Incinerarea deseurilor periculoase Procedura –PO-02 Incinerarea deseurilor nepericuloase	Conformare cu BAT 1 pct xxi
xxii) pentru instalațiile de tratare a cenușii de vatră, gestionarea calității producției (a se vedea BAT 10);	Neaplicabil, cenusa nu se trateaza	Neaplicabil BAT 1 pct. xxii
xxiii) un plan de gestionare a reziduurilor care să includă măsuri având drept scop: a reducerea la minimum a generării de reziduuri; b optimizarea reutilizării, regenerării, reciclării și/sau a valorificării energetice a reziduurilor; c) asigurarea eliminării adecvate a reziduurilor;	a) Procedura –PO-01 Incinerarea deseurilor periculoase Procedura –PO-02 Incinerarea deseurilor nepericuloase b) Instalatia nu detine echipamente pentru reutilizarea , regenerarea, reciclarea și/sau valorificrea energetica a reziduurilor c)Procedura PO-05 Evacuarea, depozitarea si colectarea cenusii rezultate in urma procesului de incinerare de catre o firma autorizata.;	Conformare cu BAT 1 pct xxiii a Neaplicabil BAT 1 pct.xxiii, b Conformare cu BAT 1 pct xxiii c
xxiv) pentru instalațiile de incinerare, un plan de gestionare OTNOC	Plan de gestionare a situatiilor de functionare in alte conditii decat cele normale	Conformare cu BAT 1 pct xxiv

xxv) un plan de gestionare a accidentelor (a se vedea secțiunea 2.4);	Procedura PS05 – Pregătirea pentru situații de urgență și capacitatea de răspuns	Conformare cu BAT 1 pct xxv
xxvi) pentru instalațiile de tratare a cenușii de vatră, gestionarea emisiilor difuze de pulberi (a se vedea BAT 23);	Neaplicabil, cenușa nu se tratează	Neaplicabil BAT 1 pct.xxvi
xxvii) un plan de gestionare a mirosurilor în cazul în care se preconizează și/sau s-a dovedit existența unei poluări olfactive la nivelul zonelor sensibile (a se vedea secțiunea 2.4);	Conform Concluzii BAT acesta se elaborează numai în cazul unor sesizări. Deși nu au fost sesizări privind mirosul și prevederile BAT nu impun, conform Legii nr.123/2020 s-a elaborat <i>Planul de gestionare a disconfortului olfactiv</i> .	Conformare cu BAT 1 pct xxvii
xxviii) un plan de gestionare a zgomotului (a se vedea și BAT 37), în cazul în care se preconizează și/sau s-a dovedit existența unei poluări fonice la nivelul zonelor sensibile (a se vedea secțiunea 2.4).	Conform Concluzii BAT acesta se elaborează numai în cazul unor sesizări. Nu au fost sesizări privind zgomotul.	Neaplicabil BAT 1 pct xxviii

1.2. Monitorizare

BAT 2. BAT constau în determinarea eficienței electrice brute, a eficienței energetice brute sau a randamentului cazanului fie a instalației de incinerare în ansamblul ei, fie a tuturor părților relevante ale instalației de incinerare.	Neaplicabil, nu se recuperează căldura	Neaplicabil BAT 2
BAT 3. BAT constau în monitorizarea parametrilor-cheie de proces relevanți pentru emisiile în aer și apă, inclusiv a celor indicați mai jos.		
a) Gaze de ardere rezultate din incinerarea deșeurilor Parametru Debit, conținut de oxigen, temperatură, presiune, conținut de vapori de apă Monitorizare continuă	Se monitorizează continuu conținutul de oxigen, temperatura, presiunea; Nu se monitorizează debitul și conținutul de vapori de apă.	Conformare cu BAT 3 pct a pentru conținut de oxigen, temperatură, presiune Neconformare pentru debit, conținutul de vapori de apă. Termen de conformare : 12.XI. 2023
b) Camere de combustie Parametru Temperatura Monitorizare continuă	Se monitorizează continuu temperatura în camerele de combustie	Conformare cu BAT 3 pct b

c)Ape reziduale provenite din FGC prin metode umede Parametru Debit, pH, temperatură Monitorizare continua	Epurarea gazelor nu se face prin metode umede	Neaplicabil BAT 3 pct.c
d)Apă reziduală de la instalațiile de tratare a cenușii de vatră Parametru Debit, pH, conductivitate Monitorizare continua	Nu se trateaza cenusa de vatra	Neaplicabil BAT 3 pct.c
BAT 4. BAT constau în monitorizarea emisiilor dirijate în aer, cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.		
NO_x - continuu	Se monitorizeaza continuu	Conformare cu BAT 4
NH₃ (Incinerarea deșeurilor în cazul utilizării RNCS și/sau a RCS) continuu	Nu se utilizeaza RNCS/RCS	Neaplicabil
N₂O Incinerarea deșeurilor în cuptor cu ardere în strat fluidizat —Incinerarea deșeurilor atunci când RNCS se face cu uree - o dată pe an	Incinerarea deșeurilor nu se face in pat fluidizat . Nu se utilizeaza RNCS	Neaplicabil
CO - continuu	Se monitorizeaza continuu	Conformare cu BAT 4
SO₂ – continuu	Se monitorizeaza continuu	Conformare cu BAT 4
HCl - continuu	Se monitorizeaza continuu	Conformare cu BAT 4
HF - continuu	Se monitorizeaza continuu	Conformare cu BAT 4
Pulberi		
a)Tratarea cenușii de vatră- o dată pe an	a) Nu se trateaza cenusa de vatra	Neaplicabil BAT 4 pct a
b) Incinerare deseuri - continuu	b)Se monitorizeaza continuu	Conformare cu BAT 4 pct b
Metale și metaloizi, cu excepția mercurului (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V) - o data la 6 luni	Se monitorizeaza conform programului de monitorizare - o data la 6 luni	Conformare cu BAT 4
Hg - continuu	Nu se incinereaza deseuri cu mercur	Neaplicabil
TCOV - continuu	Se monitorizeaza continuu COT(=TCOV)	Conformare cu BAT 4
PBDD/F o data la 6luni pentru prelevarea de probe pe termen		

scurt	Se monitorizeaza PCDD/F + PCB de tipul dioxinelor conform programului de monitorizare - o dată la șase luni, pentru prelevarea de probe pe termen scurt;	Conformare cu BAT 4
PCDD/F o data la 6luni pentru prelevarea de probe pe termen lung		
PCB de tipul dioxinelor - o dată la șase luni, pentru prelevarea de probe pe termen scurt; - o dată la șase luni, pentru prelevarea de probe pe termen lung		
Benzo[a]piren - o dată pe an	Se monitorizeaza conform programului de monitorizare- o data pe an	Conformare cu BAT 4
BAT 5. BAT constau în monitorizarea corespunzătoare a emisiilor dirijate în aer provenite de la instalația de incinerare în timpul OTNOC.	În condiții de funcționare anormale emisiile de gaze de ardere sunt monitorizate continuu. Emisiile la pornire și oprire, timp în care nu se incinerează deșeuri, sunt monitorizate cu ocazia verificării sistemului de ardere de către firme autorizate.	Conformare cu BAT 5
BAT 6. BAT constau în monitorizarea emisiilor în apă provenite din FGC și/sau din tratarea cenușii de vatră cel puțin cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT constau în utilizarea standardelor ISO, a standardelor naționale sau a altor standarde internaționale care asigură furnizarea de date de o calitate științifică echivalentă.	Din instalația de epurare gaze de ardere nu rezulta ape uzate	Neaplicabil BAT6
Carbon organic total (COT) FGC- o dată pe lună; Tratarea cenușii – o data pe luna	-	
Materii solide în suspensie totale (TSS) FGC- o dată pe zi; Tratarea cenușii – o data pe luna	-	
As, Cd, Cr, Cu, Mo, Ni FGC – o data pe luna	-	
Pb FGC-o data pe luna Tratarea cenușii de vatră-o data pe luna	-	
Sb, Ti, Zn, Hg FGC-o data pe luna	-	
Azot amoniacal, Clorura, Sulfat	-	

Tratarea cenușii de vatră-o data pe luna		
PCDD/F FGC-o data pe luna Tratarea cenușii de vatră-o data la 6 luni	-	
BAT 7. BAT constau în monitorizarea conținutului de substanțe nearse în zguri și în cenușile de vatră din instalația de incinerare, cu o frecvență cel puțin egală cu frecvența indicată mai jos și în conformitate cu standardele EN.		
Pierdere la calcinare Carbon organic total O data la trei luni	Se monitorizeaza conform programului de monitorizare Pierdere la calcinare- o data la trei luni	Conformare cu BAT 7
BAT 8. Pentru incinerarea deșeurilor periculoase care conțin POP, BAT constau în determinarea conținutului de POP în fluxurile de ieșire (de exemplu, zguri și cenușile de vatră, gazele de ardere, apele uzate) după darea în exploatare a instalației de incinerare și după fiecare schimbare care poate afecta semnificativ conținutul de POP din fluxurile de ieșire.	Pentru deșeurile cu conținut de poluanți organici persistenti (POP) s-au efectuat analize la gazele de ardere epurate pentru a se verifica încadrarea în limite	Conformare cu BAT 8
1.3. Performanța generală de mediu și eficacitatea procesului de ardere		
BAT 9. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare prin gestionarea fluxului de deșeuri (a se vedea BAT 1), BAT constau în utilizarea tuturor tehnicilor (a)-(c) de mai jos și, după caz, a tehnicilor (d), (e) și (f).		
a) Determinarea tipurilor de deșeuri care pot fi incinerate	Lista de deseuri periculoase si nepericuloase care se pot incinera stabilita de la proiectarea instalatiei si inclusa in autorizatia integrata de mediu	Conformare cu BAT9 pct a
b) Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de caracterizare și preacceptare a deșeurilor	Procedura PO-10 – Aprovizionare Procedura PO-03 Recepția și depozitarea deșeurilor	Conformare cu BAT9 pct b

c) Instituirea și punerea în aplicare a unor proceduri de acceptare a deșeurilor	Procedura PO-03 Recepția și depozitarea deșeurilor	Conformare cu BAT9 pct c
d) Instituirea și punerea în aplicare a unui sistem de urmărire și a unui inventar al deșeurilor	Registru de evidență al deșeurilor incinerate	Conformare cu BAT9 pct d
e) Trierea deșeurilor	Deșeurile sunt stocate în depozite diferite în funcție de caracteristici (medicale, industriale, periculoase și nepericuloase)	Conformare cu BAT9 pct e
f) Verificarea compatibilității deșeurilor înainte de amestecarea sau malaxarea deșeurilor periculoase	Se verifică compatibilitatea deșeurilor pentru a se evita disfuncționalități în procesul de incinerare, accidente.	Conformare cu BAT9 pct f
BAT 10. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de tratare a cenușii de vatră, BAT constau în includerea în EMS a unor caracteristici de management al calității deșeurilor rezultate (a se vedea BAT 1).	Instalația nu tratează cenușa de vatră	Neaplicabil BAT 10
Deșeuri municipale solide și alte deșeuri nepericuloase	-	
Nămol de epurare	-	
Deșeuri periculoase, altele decât deșeurile medicale	-	
Deșeuri medicale	-	
BAT 11. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare, BAT constau în monitorizarea livrărilor de deșeuri în cadrul procedurilor de acceptare a deșeurilor (a se vedea BAT 9 c), inclusiv, în funcție de riscul reprezentat de deșeurile intrate, a elementelor de mai jos.		
<i>a. Deșeuri municipale solide și alte deșeuri nepericuloase prin :</i> Detectarea radioactivității — Cântărirea livrărilor de deșeuri — Inspecție vizuală — Prelevarea periodică de probe din livrările de deșeuri și analiza proprietăților/substanțelor cheie	Nu se primesc la incinerare deșeuri radioactive Deșeurile se cântăresc, sunt inspectate vizual și periodic se prelevează probe în vederea analizării	Conformare cu BAT 11 pct a
<i>b. Nămol de epurare</i> Cântărirea livrărilor de deșeuri (sau măsurarea debitului, în cazul în care nămolul de epurare	Deșeurile de tipul nămol se cântăresc (nu sunt livrate prin conducte),	Conformare cu BAT 11 pct b

este livrat prin conducte) –Inspecția vizuală, în măsura în care este posibilă din punct de vedere tehnic –Prelevarea periodică de probe și analiza proprietăților /substanțelor cheie	sunt inspectate vizual si periodic se preleveaza probe in vederea analizarii	
<i>c. Deșeuri periculoase, altele decât deșeurile medicale</i> Detectarea radioactivității — Cântărirea livrărilor de deșeuri –Inspecția vizuală, în măsura în care este posibilă din punct de vedere tehnic –Controlul fiecărei livrări de deșeuri și compararea sa cu declarația producătorului de deșeuri –Prelevarea de probe din: —toate camioanele-cisternă și remorcile; –deșeurile ambalate [de exemplu, în butoaie, în containere intermediare de transport în vrac (IBC) sau în ambalaje de dimensiuni mai mici] și analiza: –parametrilor de ardere (inclusiv puterea calorică și punctul de inflamabilitate); –compatibilității deșeurilor, pentru a detecta posibilele reacții periculoase în timpul malaxării sau al amestecării deșeurilor, înainte de depozitare (BAT 9 f); –substanțelor-cheie, inclusiv a POP, a halogenilor și a sulfului, a metalelor/metaloizilor	Nu se primesc la incinerare deșeuri radioactive Deseurile se cantaresc , sunt inspectate vizual si se preleveaza probe in vederea analizarii pentru compararea cu declaratia producatorului Prelevarea de probe se va face din deșeurile ambalate (nu se primesc la incinerare deșeurile livrate in camioane cisterna, instalatia nu dispune de rezervoare de stocare lichide) Conform caracteristicilor tehnice ale incineratoarelor deșeurile trebuie sa aiba puterea calorifica min. 14 MJ/kg si max= 20 MJ/kg Se verifica compatibilitatea deșeurilor pentru a se evita disfuncționalități in procesul de incinerare, accidente. Se verifica prezenta poluantilor organici persistenti, halogenilor , sulfului, metalelor si metaloizilor	Conformare cu BAT 11 pct c
<i>d. Deșeuri medicale</i> Detectarea radioactivității — Cântărirea livrărilor de deșeuri —Inspecția vizuală a integrității ambalajului	Nu se primesc la incinerare deșeuri radioactive Deseurile se cantaresc , sunt inspectate vizual dpdv al integritatii ambalajelor	Conformare cu BAT 11 pct d
BAT 12. Pentru a reduce riscurile de mediu asociate recepției,		

manipulării și depozitării deșeurilor, BAT constau în utilizarea ambelor tehnici indicate mai jos.		
a) Suprafețe impermeabile cu o infrastructură de drenare adecvată	Suprafetele sunt betonate si protejate cu vopsea epoxidica	Conformare cu BAT12 pct a
b) Capacitate adecvată de depozitare a deșeurilor	Depozitarea se face in limita capacitatilor de depozitare.	Conformare cu BAT12 pct b
BAT 13. Pentru a reduce riscul de mediu asociat depozitării și manipulării deșeurilor medicale, BAT constau în utilizarea unei combinații a tehnicilor indicate mai jos.		
a) Manipularea automată sau semiautomată a deșeurilor	Manipularea deșeurilor medicale este semiautomata. Deșeurile medicale sunt descărcate din camion în zona de depozitare manual sau cu un motostivuitor iar alimentarea incineratorului se face automat.	Conformare cu BAT13 pct a
b) Incinerarea containerelor sigilate care nu pot fi reutilizate, dacă se utilizează	Deseurile medicale se incinereaza impreuna cu ambalajele in care sunt livrate (saci, cutii)	Conformare cu BAT13 pct b
c) Curățarea și dezinfectarea containerelor reutilizabile, dacă se utilizează	Nu este cazul, nu se primesc deseuri medicale in ambalaje reutilizabile , care sa necesite curatare si dezinfectare.	Neaplicabil BAT13 pct c
BAT 14. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a incinerării deșeurilor, pentru a reduce conținutul de substanțe nearchive în zguri și în cenușile de vatră și pentru a reduce emisiile în aer provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.		
a) Malaxarea și amestecarea deșeurilor	Nu se aplica, instalatia nu este prevazuta cu echipamente pentru malaxarea sau amestecarea deșeurilor	Neaplicabil BAT14 pct a
b) Sistem de control avansat	Instalatia dispune de control automat al sistemelor de ardere si monitorizarea continua a	Conformare cu BAT14 pct b

	emisiilor in timpul incinerarii	
c) Optimizarea procesului de incinerare	Se urmareste rata de alimentare cu deșeuri in functie de compoziția deșeurilor, mentinerea temperaturii, precum si distribuția primara și secundara de aer de combustie ce se face prin intermediul servoclapetelor; pentru a oxida eficient compușii organici, si a reduce emisiile	Conformare cu BAT14 pct c
Tabelul 1 Nivelurile de performanță de mediu asociate BAT pentru substanțele nearse în zguri și în cenușile de vatră provenite din incinerarea deșeurilor		
Conținutul de COT în zguri și în cenuși de vatră % din greutatea în stare uscată BAT –AEPL 1-3%	Nu se aplica.	Neaplicabil
Pierdere la calcinare de zguri și cenuși de vatră % din greutatea în stare uscată BAT –AELP 1-5%	<i>Cerinta este noua.</i> Se va monitoriza conform programului de monitorizare Pierdere la calcinare- o data la trei luni	Conformare cu valoarea din <i>Tabelul 1</i>
BAT 15. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare și pentru a reduce emisiile în aer, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri de reglare a setărilor instalației, de exemplu prin sistemul avansat de control (a se vedea descrierea din secțiunea 2.1), dacă și atunci când este necesar și posibil, în funcție de caracterizarea și de controlul deșeurilor (a se vedea BAT 11).	Setarile sunt reglate in functie de natura deșeurilor pentru a nu se depasi temperaturile in camerele postcombustie cu repercusiuni asupra sistemului de spalare gaze	Conformare cu BAT15
BAT 16. Pentru a îmbunătăți performanța generală de mediu a instalației de incinerare și pentru a reduce emisiile în aer, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unor proceduri operaționale (de exemplu, organizarea lanțului de aprovizionare, funcționarea continuă mai degrabă decât funcționarea intermitentă), pentru a limita, pe cât posibil, operațiunile de oprire și de	Procedura PO-03 Transportul, manipularea si depozitarea deșeurilor Instalatia va functiona in general continuu (in 3 schimburi) pentru a se evita pornirile si opririle care presupun consum suplimentar de combustibil (GPL) si implicit emisii de gaze de ardere suplimentare	Conformare cu BAT16

pornire.		
BAT 17. Pentru a reduce emisiile în aer și, dacă este cazul, emisiile în apă provenite din instalația de incinerare, BAT constau în asigurarea faptului că sistemul de epurare a gazelor de ardere și instalația de tratare a apelor uzate sunt proiectate în mod corespunzător (de exemplu, ținând seama de debitul maxim și de concentrațiile de poluanți), sunt exploatate în limitele prevăzute în proiect și sunt întreținute astfel încât să se asigure o disponibilitate optimă.	Instalația de epurare gaze este proiectată corespunzător, fapt demonstrat de nivelul emisiilor. Sistemul de epurare gaze este de tip wet-dry + filtrare și nu rezulta ape uzate.	Conformare cu BAT17
BAT 18. Pentru a reduce frecvența apariției OTNOC și pentru a reduce emisiile în aer și, dacă este cazul, emisiile în apă provenite din instalația de incinerare în timpul OTNOC, BAT constau în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a OTNOC bazat pe analiza riscurilor, ca parte a sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1) care include toate elementele următoare: 1. identificarea potențialelor OTNOC (de exemplu, defectarea echipamentului critic pentru protecția mediului – „echipamentul critic”), a cauzelor profunde și a consecințelor potențiale ale acestora, precum și revizuirea și actualizarea periodică a listei de OTNOC identificate în urma evaluării periodice indicate mai jos; – 2. proiectarea corespunzătoare a echipamentelor critice (de exemplu, compartimentarea filtrului cu sac, tehnicile de încălzire a gazelor de ardere și eliminarea necesității de a dezactiva filtrul cu sac în timpul fazei de pornire și de oprire etc.); – 3. elaborarea și punerea în	Plan de gestionare a situațiilor de funcționare în alte condiții decât cele normale. 2. Filtru sac este alcătuit din 144 de saci dispusi pe 12 cadre care se scutură secvențial Filtrul cu sac nu se dezactivează în timpul fazei de pornire și de oprire	Conformare cu BAT18 pct 1 Conformare cu BAT18 pct 2. Conformare cu BAT18 pct 3

aplicare a unui plan de întreținere preventivă a echipamentelor critice [a se vedea BAT 1 (xii)]; – 4 monitorizarea și înregistrarea emisiilor în timpul OTNOC și al împrejurărilor aferente (a se vedea BAT 5); – 5.evaluarea periodică a emisiilor apărute în timpul OTNOC (de exemplu, frecvența evenimentelor, durata și cantitatea de poluanți emiși) și punerea în aplicare a măsurilor de remediere, dacă este necesar.	3.Plan de intretinere,revizii si reparatii 4. In conditii de functionare anormale emisiile de gaze de ardere sunt monitorizate continuu. Emisiile la pornire și oprire, timp în care nu se incinerează deșeuri sunt monitorizate cu ocazia verificarii sistemului de ardere de catre firme autorizate 5. Registru pentru consemnarea situatiilor de funcționare in alte conditii decât cele normale (cauze, frecventa, durata , emisii, masuri de remediere)	Conformare cu BAT18 pct 4 Conformare cu BAT18 pct 5
1.4. Eficiența energetică		
BAT 19. Pentru a spori eficiența utilizării resurselor aferente instalației de incinerare, BAT constau în utilizarea unui cazan de recuperare a căldurii.	Instalatia este dotata cu un recuperator de caldura (schimbator de caldura aer - aer) dar caldura nu este folosita din lipsa de consumatori in zona.	Neaplicabil BAT 19
BAT 20. Pentru a spori eficiența energetică a instalațiilor de incinerare, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.		
a) Uscarea nămolului de epurare	Instalatia nu este dotata cu echipamente pentru uscarea namolului	Neaplicabil BAT20 pct a
b) Reducerea debitului gazelor de ardere prin 1îmbunătățirea distribuției primare și secundare de aer de combustie; 2recircularea gazelor de ardere	Debitul gazelor de ardere se reduce prin: 1îmbunătățirea distribuției primare și secundare de aer de combustie se face prin intermediul servoclapetelor; 2. nu se aplica	Conformare cu BAT20 pct b 1 Neaplicabil BAT20 pct b2
c) Reducerea la minimum a pierderilor de căldură prin: 1 utilizarea boilerelor cu cuptor . integrat, care permit recuperarea căldurii și de pe marginile cuptorului;	1. Nu se utilizeaza boilere 2. Incineratoarele sunt	Neaplicabil BAT20 pct c1 Conformare cu BAT

2.izolarea termică a cuptoarelor și a cazanelor; 3 recircularea gazelor de ardere ; 4recuperarea căldurii emanate din răcirea zgurilor și a cenușilor de vatră	izolate termic 3. Nu se recircula gazele 4. Nu se recupereaza caldura din racirea zgurilor si cenusilor	20 pct c2 Neaplicabil BAT20 pct c3 Neaplicabil BAT20 pct c4
d) Optimizarea proiectării cazanului Transferul de căldură în cazan este îmbunătățit prin optimizarea: —1. vitezei și a distribuției gazelor de ardere; — 2 circulației apei/aburului; — 3 serpentinelor de convecție; —4 sistemelor de curățare a cazanelor, online și offline, pentru a reduce la minimum ancrasarea serpentinelor de convecție.	1. La revizia din 2021 s-au înlocuit ventilatoarele initiale cu ventilatoare alimentate prin convertizoare tensiune-frecventa pentru modificarea parametrilor debit/presiune prin modificarea turatiei de lucru. 2. Incineratoarele nu sunt dotate pentru transferul caldurii in apa/abur 3. Nu sunt serpentine de convecție 4. Incineratoarele nu sunt dotate cu sisteme de curatare online sau offline	1. Conformare cu BAT 20 pct d1 2.Neaplicabil BAT20 pct d 2 3 Neaplicabil BAT20 pctd3 4 Neaplicabil BAT20 pct d4
e) Schimbătoare de căldură pentru gaze de ardere la temperaturi joase	Instalatia este dotata cu un recuperator de caldura (schimbator de caldura aer - aer) dar caldura nu este din lipsa de consumatori in zona.	Neaplicabil BAT20 pct e
f) Parametri ridicați ai aburului	Nu se produce abur	Neaplicabil BAT20, pctf
g) Cogenerare	Instalatia nu este dotata cu echipamente pentru cogenerare	Neaplicabil BAT20 pct.g
h) Condensator de gaze de ardere	Instalatia nu este dotata cu condensator de gaze de ardere	Neaplicabil BAT20 pct.h
i) Gestionarea cenușii de vatră uscate	Instalatia nu este dotata cu echipamente pentru recuperarea caldurii din cenusa	Neaplicabil BAT20 pct i
Tabelul 2 Nivelurile de eficiență energetică asociate BAT (BAT-AEEL) pentru incinerarea deșeurilor		
Instalație nouă Deseuri municipale,deseuri nepericuloase, deseuri lemnoase periculoase	Nu se pot calcula deoarece caldura nu este folosita din	

Eficiența electrică brută =25-35 Eficiența energetică brută =72 - 91	lipsa de consumatori in zona.	Neaplicabil
Instalație existentă Deseuri municipale,deseuri nepericuloase, deseuri lemnoase periculoase Eficiența electrică brută =20 -35 Eficiența energetică brută =72 - 91		
Deseuri periculoase altele decat cele lemnoase Instalație noua și instalație existentă Randament cazan=60-80		
Namol de la epurare Instalație noua și instalație existentă Randament cazan=60-70		
1.5. Emisii dirijate în aer		
1.5.1. Emisii difuze		
BAT 21. Pentru a preveni sau a reduce emisiile difuze din instalația de incinerare, inclusiv emisiile de mirosuri, BAT constau în: -1 a depozita deșeurile solide și deșeurile păstoase în vrac care sunt mirositoare și/sau susceptibile de a elibera substanțe volatile în clădiri închise sub presiune subatmosferică controlată și a utiliza aerul extras drept aer de combustie pentru incinerare sau a-l trimite unui alt sistem corespunzător de reducere a emisiilor în cazul unui risc de explozie; -2 a depozita deșeurile lichide în rezervoare sub presiune controlată corespunzătoare și a dirija gurile de aerisire ale rezervorului către sistemul de alimentare cu aer de combustie sau alt sistem adecvat de reducere a emisiilor; -3 a controla riscul degajării de mirosuri în timpul perioadelor de	1.Depozitarea deșeurilor se face in ambalaje adecvate, nu se depoziteaza deseuri in vrac. Depozitarea se face in depozite inchise. <	

oprire completă atunci când nu este disponibilă nicio capacitate de incinerare, de exemplu prin: – 3.1 trimiterea aerului ventilat sau extras către un sistem alternativ de reducere a emisiilor, de exemplu un scrubber umed, un pat fix de adsorbție; – 3.2 reducerea la minimum a cantității de deșeuri depozitate, de exemplu prin întreruperea, reducerea sau transferul livrărilor de deșeuri, ca parte a gestionării fluxului de deșeuri (a se vedea BAT 9); - 3.3 depozitarea deșeurilor în baloturi sigilate în mod corespunzător.	3.1. Nu se aplica, instalatia nu este dotata cu scrubber umed sau pat fix de adsorbție 3.2 Inaintea opririlor complete se sisteaza aprovizionarea cu deseuri. 3.3 Deseurile potential mirositoare (deseuri medicale)se stocheaza in ambalajele originale, sigilate in depozitele frigorifice. Deseurile industriale se depoziteaza in ambalajele proprii .	Neaplicabil BAT 21 pct 3.1 Conformare cu BAT 21 pct 3.2 Conformare cu BAT 21 pct 3.3
BAT 22. Pentru a preveni emisiile difuze de compuși volatili cauzate de manipularea deșeurilor gazoase și lichide care sunt mirositoare și/sau susceptibile de a elibera substanțe volatile în instalațiile de incinerare, BAT constau în introducerea acestora în cuptor prin alimentare directă.	Deseurile susceptibile a avea miros se introduc la incinerare in ambalajele originale, cu prioritate	Conformare cu BAT 22
BAT 23. Pentru a preveni sau a reduce emisiile difuze de pulberi în aer generate de tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în includerea în sistemul de management de mediu a următoarelor elemente de gestionare a emisiilor difuze de pulberi –identificarea celor mai relevante surse de emisii difuze de pulberi); –definirea și punerea în aplicare de măsuri și tehnici adecvate pentru prevenirea sau reducerea emisiilor difuze pe parcursul unei anumite perioade.	In instalatie nu se trateaza zgurile s-au cenusile	Neaplicabil BAT 23
BAT 24. Pentru a preveni sau a	In instalatie nu se trateaza	

reduce emisiile difuze de pulberi în aer generate de tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.	zguri si cenusi	Neaplicabil BAT 24
a) Închiderea și acoperirea echipamentelor	-	
b) Limitarea înălțimii de descărcare	-	
c) Protejarea stocurilor de vânturile dominante	-	
d) Utilizarea de dispozitive de stropire cu apă	-	
e) Optimizarea conținutului de umiditate	-	
f) Operarea sub presiune subatmosferică	-	

1.5.2. Emisii dirijate

1.5.2.1. Emisii de pulberi, metale și metaloizi

BAT 25. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de pulberi, metale și metaloizi provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a) Filtru cu sac	Se utilizeaza filtru cu sac	Conformare cu BAT 25 pct a
b) Precipitator electrostatic	Instalatia nu este dotata cu precipitator electrostatic	Neaplicabil BAT 25 pct b
c) Injectare de adsorbant uscat	Nu se injecteaza adsorbant uscat	Neaplicabil BAT 25 pct c
d) Scruber umed	Instalatia nu este dotata cu scruber umed	Neaplicabil BAT 25 pct d
e) Adsorbție în pat fix sau în pat cu mișcare continuă	Nu se aplica adsorbție în pat fix sau în pat cu mișcare continuă	Neaplicabil BAT 25 pct e

Tabelul 3

Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de pulberi, metale și metaloizi provenite din incinerarea deșeurilor

Pulberi BAT –AEL = < 2-5mg/Nmc Medie zilnică	Medii zilnice realizate 3,9-5,0 mg/ Nmc	Conformare cu valorile BAT –AEL din Tabelul 3
Cd+Tl – BAT –AEL = < 0,005- 0,02mg/Nmc Medie pe perioada de prelevare	Medie pe perioada de prelevare realizata: Cd+ Tl=0,00428 mg/Nm ³	Conformare cu valorile BAT –AEL din Tabelul 3
Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V BAT –AEL = 0,01-0,3mg/Nmc Medie pe perioada de prelevare	Medie pe perioada de prelevare realizata Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni	Conformare cu valorile BAT –AEL din Tabelul 3

	+V = 0,22148 mg/Nm ³	
BAT 26. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de pulberi provenite de la tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră în echipamente închise cu extracția aerului (a se vedea BAT 24 f), BAT constau în tratarea aerului extras cu un filtru cu sac (a se vedea secțiunea 2.2).	În instalație nu se tratează zguri și cenuri	Neaplicabil BAT 26
Tabelul 4 Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de pulberi provenite de la tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră în echipamente închise cu extracția aerului		
Pulberi - Medie pe perioada de prelevare 2-5 mg/Nm ³	Nu se tratează zguri și cenuri	Neaplicabil
1.5.2.2. Emisii de HCl, HF și SO₂		
BAT 27. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de HCl, HF și SO ₂ provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a) Scruber umed	Instalația nu este dotată cu scruber umed	Neaplicabil BAT 27 pct a
b) Absorbant semiumed	Se utilizează sistemul „wet-dry absorbing”	Conformare cu BAT27 pct. b
c) Injectare de adsorbant uscat	Nu se injectează adsorbant uscat	Neaplicabil BAT 27 pct c
d) Desulfurare directă	Nu se aplică desulfurarea directă	Neaplicabil BAT 27 pct d
e) Injectare de sorbent în cazan	Nu se injectează sorbent în cazan	Neaplicabil BAT 27 pct e
BAT 28. Pentru a reduce nivelurile de vârf ale emisiilor dirijate în aer de HCl, HF și SO ₂ provenite din incinerarea deșeurilor și a limita în același timp consumul de reactivi și cantitatea de reziduuri generate în urma injectării de adsorbant uscat și de absorbant semiumed, BAT constau în utilizarea tehnicii (a) sau a ambelor tehnici indicate mai jos.		
a) Optimizarea și automatizarea dozării reactivilor	Dozarea Ca (OH) ₂ se face automat	Conformare cu BAT 28 pct. a
b) Recircularea reactivilor	Nu se aplică	Neaplicabil BAT 28 pct b

Tabelul 5 Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de HCl, HF și SO₂ provenite din incinerarea deșeurilor		
HCl Instalatie existenta BAT _AEL = < 2-8mg/Nm ³ Medie zilnică	Medii zilnice realizate: 3,4-5,5 mg/Nm ³	Conformare cu valorile BAT –AEL din tabelul Tabelul 5
HF Instalatie existenta BAT _AEL = < 1 mg/Nm ³ Medie zilnică sau medie pe perioada de prelevare	Medii zilnice realizate: 0,5-0,6 mg/Nm ³	Conformare cu valorile BAT –AEL din tabelul Tabelul 5
SO ₂ Instalatie existenta BAT _AEL = < 5-40mg/Nm ³ Medie zilnică	Medii zilnice realizate: 29-37 mg/Nm ³	Conformare cu valorile BAT –AEL din tabelul Tabelul 5
1.5.2.3. Emisiile de NO_x, N₂O, CO și NH₃		
BAT 29. În vederea reducerii emisiilor dirijate de NO _x în aer, limitând în același timp emisiile de CO și N ₂ O provenite din incinerarea deșeurilor și emisiile de NH ₃ provenite din utilizarea RNCS și/sau a RCS, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos.		
a) Optimizarea procesului de incinerare	Se urmareste rata de alimentare cu deșeuri in functie de compoziția deșeurilor, mentinerea temperaturii, precum si distribuția primara și secundara de aer de combustie ce se face prin intermediul servoclapetelor; pentru a oxida eficient compușii organici, si a reduce emisiile de NO _x	Conformare cu BAT 29 pct. a
b) Recircularea gazelor de ardere	Gazele de ardere nu se recircula.	Neaplicabil BAT 29 pct b
c) Reducerea necatalitică selectivă (RNCS)	Nu se aplica reducerea necatalitică selectivă	Neaplicabil BAT 29 pct c
d) Reducerea catalitică selectivă (RCS)	Nu se aplica reducerea catalitică selectivă	Neaplicabil BAT 29 pct d
e) Filtre catalitice tip sac	Instalatia nu este dotata cu filtre catalitice tip sac	Neaplicabil BAT 29 pct e
f) Optimizarea modului de proiectare și utilizare a RNCS/RCS	Nu este cazul , nu se utilizeaza RNCS/RCS	Neaplicabil BAT 29 pct f
g) Scruber umed	Instalatia nu este dotata cu scruber umed	Neaplicabil BAT 29 pct g
Tabelul 6		

Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de NO_x și CO provenite din incinerarea deșeurilor și pentru emisiile dirijate în aer de NH₃ provenite din utilizarea RNCS și/sau a RCS		
NO _x Instalatie existenta BAT _AEL = 50-180 mg/Nm ³ Medie zilnica	Medii zilnice realizate 132- 156 mg/Nm ³	Conformare cu valorile BAT –AEL din tabelul Tabelul 6
CO Instalatie existenta BAT _AEL = 10- 50mg/Nm ³ Medie zilnica	Medii zilnice realizate 27- 39 mg/Nm ³	Conformare cu valorile BAT –AEL din tabelul Tabelul 6
NH ₃ Instalatie existenta BAT _AEL = 2-10mg/Nm ³ Medie zilnica	Intrucat nu se utilizeaza RNCS și/sau a RCS in instalatie, nu este necesara monitorizarea emisiiilor de NH ₃	Neaplicabil
1.5.2.4. Emisii de compuși organici		
BAT 30. Pentru a reduce emisiile dirijate în aer de compuși organici – inclusiv PCDD/F și PCB – provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea tehnicilor (a), (b), (c), (d) și a uneia dintre tehnicile (e)-(i) indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a) Optimizarea procesului de incinerare	Se urmareste rata de alimentare cu deșeuri in functie de compoziția deșeurilor, mentinerea temperaturii la peste 1100 ⁰ C precum distribuția primara și secundara de aer de combustie ce se face prin intermediul servoclapetelor; pentru a oxida eficient compusii organici si a se evita formarea de PCDD/F , PCB si dioxine	Conformare cu BAT 30 pct a
b) Controlul alimentării cu deșeuri	Inainte de alimentarea cu deseuri (cu exceptia celor medicale si municipale solide) se verifica puterea calorifica a acestora pe baza informatiilor generatorului sau pe baza analizelor proprii.	Conformare cu BAT 30 pct b
c) Curățarea cazanului când acesta este pornit și când acesta este oprit	Curatarea cazanului se face numai cand este oprit	Conformare cu BAT 30 pct c
d) Răcirea rapidă a gazelor de ardere	Gazele sunt racite rapid pentru a se evita reformarea PCDD/F, PCB si dioxine	Conformare cu BAT 30 pct d
e) Injectare de adsorbant uscat	Nu se aplica	Neaplicabil BAT 30 pct e
f) Adsorbție în pat fix sau în	Nu se aplica	Neaplicabil BAT 30

pat cu mișcare continuă		pct f
g) RCS	Nu se utilizeaza RCS	Neaplicabil BAT 30 pct g
h) Filtre catalitice tip sac	Instalatia nu este dotata cu filtre catalitice tip sac	Neaplicabil BAT 30 pct h
i) Absorbant din carbon într-un scrubber umed	Nu se aplica	Neaplicabil BAT 30 pct i

Tabelul 7

Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de TCOV, PCDD/F și PCB de tipul dioxinelor provenite din incinerarea deșeurilor

TCOV Instalatie existenta BAT _AEL = < 3-10 mg/Nm ³ Medie zilnica	Medii zilnice realizate 6,3 - 7,2 mg/Nm ³	Conformare cu valorile BAT –AEL din tabelul 7
PCDD/F Instalatie existenta BAT _AEL = < 0,01-0,06 ng I- TEQ Nm ³ Medie pe perioada de prelevare BAT _AEL = < 0,01-0,08 ng I- TEQ Nm ³ Perioada de prelevare pe termen lung	Se aplica PCDD/F + PCB de tipul dioxinelor	Neaplicabil
PCDD/F + PCB de tipul dioxinelor Instalatie existenta BAT _AEL = < 0,01-0,08 ng WHO-TEQ Nm ³ Medie pe perioada de prelevare BAT _AEL = < 0,01-0,1 ng WHO- TEQ Nm ³ Perioada de prelevare pe termen lung	Medie pe perioada de prelevare Dioxine si furani realizat =<0,00848 ng/Nm ³	Conformare cu valorile BAT –AEL din tabelul 7

1.5.2.5. Emisii de mercur

BAT 31. Pentru a reduce emisiile de mercur dirijate în aer (inclusiv nivelurile de vârf ale emisiilor de mercur) provenite din incinerarea deșeurilor, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.	Nu se vor incinera deseuri cu continut de Hg	Neaplicabil BAT 31
a) Scruber umed (pH mic)	-	
b) Injectare de adsorbant uscat	-	
c) Injectare de cărbune activat special, extrem de reactiv	-	
d) Adăugarea de brom în cazan	-	
e) Adsorbție în pat fix sau în pat cu mișcare continuă	-	

Tabelul 8

Nivelurile de emisii asociate BAT (BAT-AEL) pentru emisiile dirijate în aer de mercur provenite din incinerarea deșeurilor

Hg Instalatie existenta BAT _AEL = < 5-20 mg/Nm3 Medie pe perioada de prelevare BAT _AEL = < 1,0- 10 mg/ Nm3 Perioada de prelevare pe termen lung	Nu se incinereaza deseuri cu mercur	Neaplicabil BAT –AEL din <i>Tabelul 8</i>
1.6. Emisii în apă		
BAT 32. Pentru a preveni contaminarea apelor necontaminate, a reduce emisiile în apă și a spori eficiența utilizării resurselor, BAT constau în separarea fluxurilor de ape uzate și tratarea acestora separat, în funcție de caracteristicile lor.	Nu rezulta ape uzate de la spalarea gazelor	Neaplicabil BAT 31
BAT 33. Pentru a reduce utilizarea apei și a preveni sau a reduce producerea de ape uzate de la instalația de incinerare, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a) Tehnici de epurare a gazelor de ardere fără ape uzate	Gazele de ardere se epureaza utilizand sistemul „wet-dry `` si filtru, nu rezulta ape uzate	Conformare cu BAT 33 pct a
b) Injectarea de ape uzate provenite din tehnicile de epurare a gazelor de ardere	Nu se aplica	Neaplicabil BAT 33 pct b
c) Reutilizarea/reciclarea apei	Nu se aplica	Neaplicabil BAT 33 pct c
d) Gestionarea cenușii de vatră uscate	Nu se aplica	Neaplicabil BAT 33 pct d
BAT 34. În vederea reducerii emisiilor în apă provenite din epurarea gazelor de ardere și/sau din depozitarea și tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos și în utilizarea de tehnici secundare cât mai aproape posibil de sursă pentru evitarea diluării.	Nu rezulta ape uzate de la spalarea gazelor. Nu se trateaza zguri si cenusi	Neaplicabil BAT 34
Tehnici primare		
a)Optimizarea procesului de incinerare (a se vedea BAT 14) și/sau a sistemului de epurare a gazelor de ardere [de exemplu, RNCS/RCS, a se vedea BAT 29 (f)]	-	
Tehnici secundare	-	
<i>Tratare preliminară și primară</i>	-	

a) Egalizare	-	
b) Neutralizare	-	
c) Separare fizică, de exemplu prin site, grătare, deznisipatoare, decantoare primare	-	
<i>Tratarea fizico-chimică</i>	-	
e) Adsorbție pe cărbune activat	-	
f) Precipitare	-	
g) Oxidare	-	
j) Schimb de ioni	-	
j) Stripare	-	
<i>Eliminarea finală a materiilor solide</i>	-	
k) Coagulare și floculare	-	
l) Sedimentare	-	
m) Filtrare	-	
n) Flotație	-	

Tabelul 9

BAT-AEL pentru emisiile directe într-un corp de apă receptor

Materii solide în suspensie totale (TSS) - FGC Tratarea cenușii de vatră	Nu se deversează ape uzate provenite de la spălarea gazelor sau/si de la tratarea zgurilor și cenușilor într-un corp receptor	Neaplicabil BAT – AEL din tabelul 9
Carbon organic total (COT) - FGC Tratarea cenușii de vatră		
Metale și metaloizi (As, Cd, Cr, Cu, Mo, Ni, Sb, Ti, Zn) -FGC Pb – FGC - Tratarea cenușii de vatră		
Azot amoniacal (NH ₄ -N) - Tratarea cenușii de vatră		
Sulfat (SO ₄ Tratarea cenușii de vatră		
PCDD/F - FGC		

Tabelul 10

BAT-AEL pentru emisiile indirecte într-un corp de apă receptor

Metale și metaloizi (As, Cd, Cr, Cu, Mo, Ni, Sb, Ti, Zn) -FGC Pb – FGC - Tratarea cenușii de vatră	Nu se deversează ape uzate provenite de la spălarea gazelor sau/si de la tratarea zgurilor și cenușilor într-un corp receptor	Neaplicabil BAT – AEL din tabelul 10
PCDD/F -FGC		

1.7. Eficiența materialelor

BAT 35. Pentru a spori eficiența utilizării resurselor, BAT constau în manipularea și tratarea cenușilor de vatră separat de reziduurile provenind din epurarea gazelor de ardere.	<i>Manipularea cenușii se face separat de reziduurile rezultate de la tratarea gazelor de ardere. Cenusile nu se tratează pe amplasament</i>	Conformare cu BAT 35
BAT 36. Pentru a spori eficiența utilizării resurselor în ceea ce	Zgura și cenușa nu se tratează pe	Neaplicabil BAT 36

privește tratarea zgurilor și a cenușilor de vatră, BAT constau în utilizarea unei combinații adecvate a tehnicilor indicate mai jos, pe baza unei evaluări a riscurilor în funcție de proprietățile periculoase ale zgurilor și ale cenușilor de vatră.	amplasament	
a) Cernere și strecurare	-	
b) Strivire	-	
c) Sortare pneumatică	-	
d) Recuperarea metalelor feroase și neferoase	-	
e) Îmbătrânire	-	
f) Spălare	-	
1.8. Zgomot		
BAT 37. În vederea prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor sonore, BAT constau în utilizarea uneia dintre tehnicile indicate mai jos sau a unei combinații a acestora.		
a) Amplasarea corespunzătoare a echipamentelor și clădirilor	Instalatia este amplasata la 800m fata de primul receptor din comuna Sopot(conf Ordinului nr119/2014 distanta minima este de 500m). Majoritatea echipamentelor generatoare de zgomot sunt amplasate in cladire. Nu au fost sesizari sau reclamatii privind zgomotul.	Conformare cu BAT 37 pct.a
b) Măsurile operaționale 1îmbunătățirea inspecției și a întreținerii echipamentelor; 2 închiderea ușilor și a ferestrelor din zonele închise, dacă este posibil; 3utilizarea echipamentelor de către personal cu experiență; 4evitarea activităților generatoare de zgomot în timpul nopții, dacă este posibil; 5dispoziții pentru controlul zgomotului în cursul activităților de întreținere.	Instalatia functioneaza cu luarea urmatoarelor masuri 1. echipamentele sunt inspectate si intretinute conform programului de rintretinere –revizie; 2. usile si ferestrele sunt inchise cat mai mult timp in functionare; 3. personalul de exploatare este instruit periodic 4. pe timpul nopții nu se executa lucrari de intrtinere, reparatii; 5. Peronalul care executa operatii de intretinere este instruit sa produca cat mai putin zgomot	Conformare cu BAT 37 pct b alin. 1,2,3,4,5,
c) Echipamente silențioase	La achizitionarea echipamentelelor s-a tinut	Conformare cu BAT 37 pct c

	cont de nivelul de zgomot produs. (toate ventilatoarele cu turatie variabila au compensatoare de vibratii)	
d) Atenuarea zgomotului	Cu exceptia a 2 ventilatoare toate echipamentele care produc zgomot sunt amplasate in interiorul cladirii.	Conformare cu BAT 37 pct d
e) Echipamente/ infrastructuri de control al zgomotului	Cu exceptia a doua ventilatoare toate echipamentele care produc zgomot sunt amplasate in interiorul cladirii.	Conformare cu BAT 37 pct e